



Gruppo

GASER

PERFORMANCE IN COATING

PROFILO AZIENDALE





indice

gruppo Gaser

il gruppo	04
la storia	06
la qualità	10
ricerca e sviluppo avanzato	12
il nostro ambiente	14

le nostre sedi

01. Gaser Ossido Duro	16
02. Eredi di Bonacina Mario	20
03. Gaser Bologna	24
04. Gaser San Giuliano	28
05. Gaser Technical Coating	32
06. Seridall	36
07. Gaser Metacoat	40
08. Pd Service	42
09. Alfaossidazione	46
10. Zincover	50

contatti	54
----------	-----------

GASER il gruppo

Gruppo Gaser è un'azienda specializzata nei trattamenti e rivestimenti superficiali dei metalli. La gamma di processi offerti, la fitta copertura territoriale e l'alta capacità produttiva in qualità e in tempi ristretti sono alcuni dei punti di forza.

«Supportiamo i nostri partner nella gestione dei trattamenti superficiali. La nostra missione è superare le loro più ambiziose aspettative fornendo un servizio completo, puntuale e contemporaneamente una costante spinta innovativa.»

— Gianni Franzosi Luca, Ceo

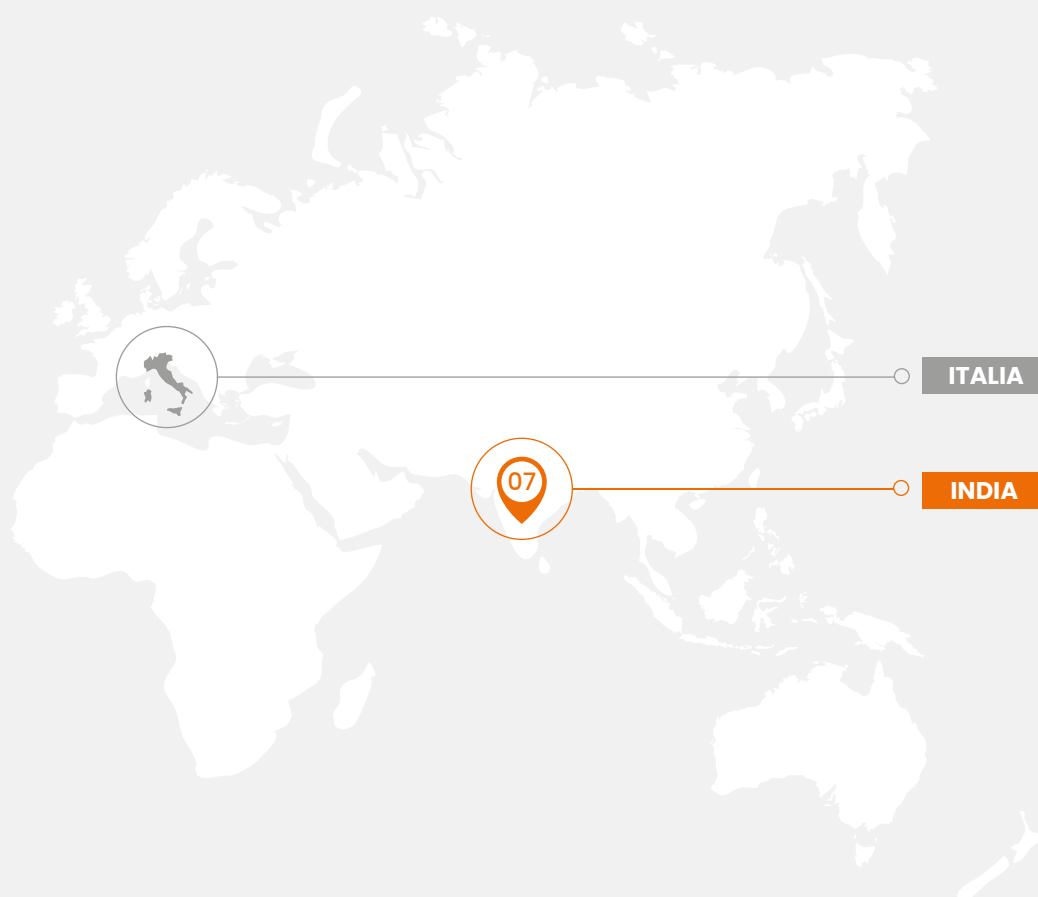
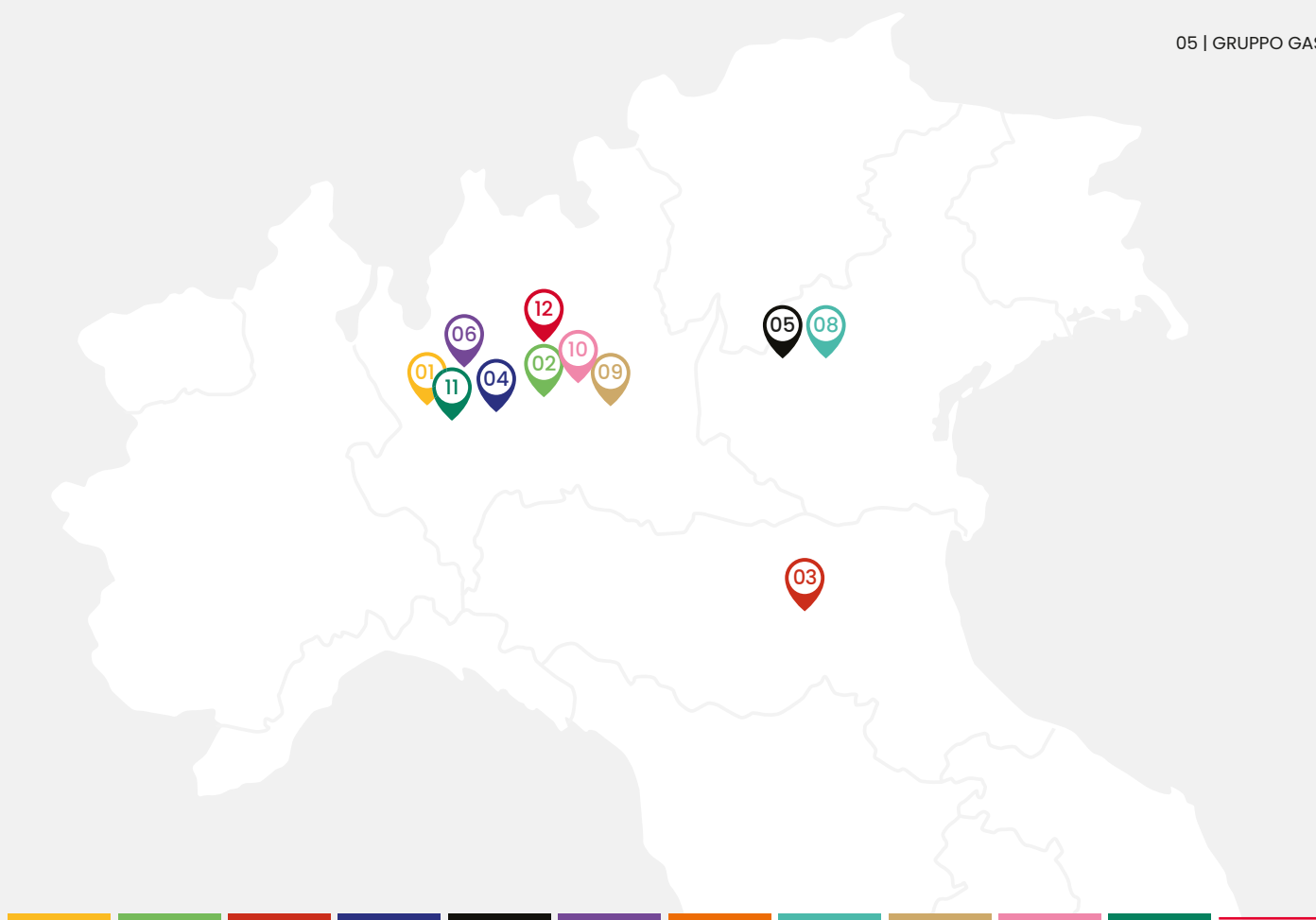
Disponiamo di 12 stabilimenti

collocati nelle principali aree strategiche ed offriamo un'ampia gamma di trattamenti superficiali.

Il "cluster" delle aziende Gaser

ha una distribuzione territoriale strategica, in grado di soddisfare la domanda del mercato tenendo conto della mappatura geografica.

 01. Gaser Ossido Duro	Nichelatura Chimica Anodizzazione Anodizzazione Dura
 02. Eredi di Bonacina Mario	Zincatura Zinconichelatura
 03. Gaser Bologna	Nichelatura Chimica Anodizzazione Anodizzazione Dura
 04. Gaser San Giuliano	Anodizzazione Brunitura Cerakote
 05. Gaser Technical Coating	Nichelatura Chimica
 06. Seridall	Anodizzazione Anodizzazione Dura
 07. Gaser Metacoat	Anodizzazione
 08. Pd Service	Rivestimenti Fluorurati e Polimerici Thermal spray Fosfatazione
 09. Alfaossidazione	Anodizzazione Anodizzazione Dura Trattamenti Termici Surtec
 10. Zincover	Zincatura
 11. Gaser Impianti	Azienda per la produzione di attrezzatura per galvanica
 12. Gaser KMR	Centro di Ricerca e Sviluppo



la storia

OLTRE 70 ANNI DI CRESCITA ED INNOVAZIONE



1965

Il figlio Sergio, seguendo le orme del padre, rinomina la Fragas trasformandola in **Gaser SPA**, specializzandosi inoltre nel trattamento dei profili in alluminio.



2013-2016

Gaser Impianti viene creata con l'intento di dare vita ad un'officina completa, in grado di soddisfare le esigenze del Gruppo per quanto riguarda telaistica, attrezzature e componentistica.

Gaser Technical Coating è specializzata in nichel chimico: con vasche per un totale di 40 mila litri e una capacità di carico di 36 tons, diventa il più grande impianto in Europa per la nichelatura chimica.

1945

Bruno Gasparini fonda l'azienda **Fragas** (di proprietà dei F.lli Gasparini), specializzandosi nel trattamento dei preziosi.



2007-2012

Gaser e Eredi di Bonacina Mario danno vita ad una Joint Venture "originando" il concetto di Gruppo.

Nasce **Gaser Bologna**: i servizi di nichelatura e anodizzazione fanno il loro esordio nella "Packaging Valley" emiliana.

Gaser San Giuliano aggiunge ulteriore forza al Gruppo, nell'ambito dell'anodizzazione di alti volumi e piccoli componenti meccanici.



2017-2018

Eredi di Bonacina Mario apre un nuovo stabilimento dotato di 4 linee di lavorazione completamente automatiche.

La prima Intelligenza artificiale entra in funzione sulla linea di zincatura.



2019-2020

Una società storica nel campo dell'anodizzazione, **Seridall**, viene acquisita per poter soddisfare la domanda sempre crescente del suddetto trattamento.

Gruppo Gaser diventa internazionale: **Gaser Metacoat pvt Ltd**, in India, è uno dei più avanzati stabilimenti per l'anodizzazione sul territorio indiano nel distretto del Maharashtra.



2021-2022

Alfaossidazione, specializzata in trattamenti termici e anodizzazione, entra a far parte di Gruppo Gaser, dando ulteriore linfa ai piani di crescita.

Pd Service, azienda specializzata in rivestimenti antiaderenti, diventa sede produttiva del gruppo, integrando la gamma dei trattamenti proposti.

Due nuovi stabilimenti, uno a Borgosatollo (BS) e uno a Presezzo (BG) consolidano la gamma dei trattamenti termici di **Alfaossidazione**.



2023

Il trattamento di zincatura aumenta ulteriormente la capacità produttiva con l'acquisizione di **Zincover**, sede localizzata in provincia di Brescia.



2024

Le attività R&D e prototipazione prendono ufficialmente forma in uno stabilimento dedicato all'interno del parco Tecnologico del **Kilometro Rosso** di Bergamo.



A blue-tinted photograph of an industrial manufacturing environment. In the foreground, a large stack of cylindrical metal components, possibly rollers or spools, is arranged in a grid pattern. Above the stack, two large industrial robotic arms are visible, with one arm clearly labeled 'ABB' and '66R05'. The background shows a factory floor with various equipment and structural elements. The overall scene conveys a sense of advanced industrial technology and automation.

**Tecnica,
tecnologia
e affidabilità**

CERTIFICAZIONI

la qualità

Le certificazioni del **Gruppo Gaser** riflettono un impegno concreto verso qualità, ambiente, energia, innovazione, sicurezza e responsabilità sociale.

Ogni stabilimento opera nel rispetto degli standard internazionali più rigorosi, garantendo processi certificati e conformità ai requisiti dei settori chiave in cui operiamo.

Un sistema di gestione integrato che comprende le seguenti certificazioni:

- ISO 9001 - Qualità
- ISO 14001 - Ambiente
- IATF 16949 - Automotive
- ISO 56002 - Innovazione
- ISO 50001 - Energia
- NSF - Alimentare
- UNI/PdR 125 - Parità di Genere

SISTEMA DI GESTIONE
QUALITÀ CERTIFICATO



UNI EN ISO **9001:2015**



SISTEMA DI GESTIONE
DELL'ENERGIA CERTIFICATO



UNI CEI EN ISO **50001:2018**



qualityitalia

ISO 56002

N°: 013 - F.A. - MS - 2022



**Trattamenti in linea
con i principali
standard internazionali**

ricerca e sviluppo avanzato

Importanti progetti per aziende chiave nei più svariati settori



coesia



TIMKEN





R&D



Il **Big Technology Center** è un nuovo complesso di edifici innovativi all'interno del campus di **Kilometro Rosso** in cui le aziende possono svolgere attività di ricerca, prototipazione e piccole produzioni, utilizzando le sue dotazioni tecnologiche avanzate e i suoi spazi di tipo industriale. Inoltre, la vicinanza con altre realtà imprenditoriali – italiane e straniere – consente di stringere nuove relazioni professionali e avviare progetti condivisi.

Gruppo Gaser ha deciso di insediarsi con un polo di attività di ricerca e prototipazione di trattamenti superficiali così da incontrare le richieste del mercato emergente. Le attività sono dunque focalizzate sulle nuove esigenze di prestazione ed ecosostenibilità.

il nostro ambiente

7



A.I.A. + 5 A.U.A.

12 autorizzazioni ambientali in totale,
in accordo con la corrente legislazione italiana

3



Sistemi di trigenerazione operativi

che "riducono" le emissioni di CO₂ di 1850
Ton annue

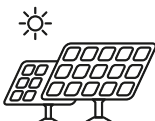
2



Sistemi di evaporazione

che "riducono" 700k lt di rifiuti liquidi

1

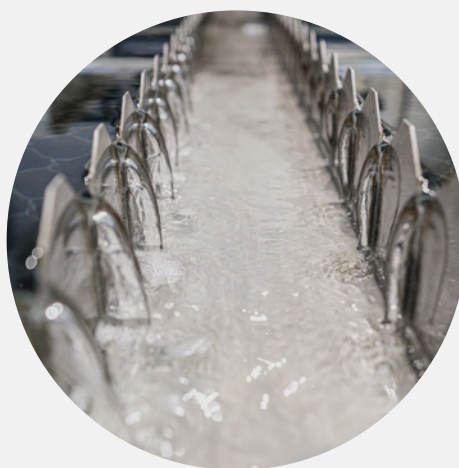


Impianto fotovoltaico

300 KW prodotti



Team dedicato alla
gestione degli impianti di
filtrazione



Monitoring on line H24
dell'allarmistica dei
depuratori

A close-up photograph of a green leaf, showing a network of veins that create a strong diagonal pattern across the frame. The lighting highlights the texture and color of the leaf.

**Trattiamo con rispetto
l'ambiente**

LE NOSTRE SEDI

Gaser Ossido Duro

📍 Rozzano (Mi)





Gaser Ossido Duro è specializzata nell'anodizzazione delle parti meccaniche e nel riporto di nichel chimico.

Utilizzando 4 linee produttive in grado di sostenere grandi commesse, l'azienda può fornire anodizzazioni decorative, dure, dure al titanio e rivestimenti in nichel chimico.

La nostra abilità nel rimanere all'interno di rapide e severe tempistiche di consegna e la qualità in serie sono due dei nostri principali punti di forza.

Inoltre, la nostra piattaforma logistica interna offre un completamente impareggiabile in quella che senza dubbio è una "customer experience" soddisfacente.

- Nichelatura Chimica
- Anodizzazione Dura e Naturale



sistema e flessibilità

L'azienda si poggia su 65 anni di esperienza e su conoscenze tecnologiche di altissimo livello. In particolare, questo stabilimento spicca fra gli altri per la sua capacità produttiva, la tracciabilità estrema e la competenza in trattamenti innovativi.

affidabili e veloci

Il nostro stabilimento può gestire grandi quantità di materiale e diversi tipi di trattamenti, rimanendo all'interno di rigide finestre temporali per le consegne.

qualità e ricerca

Gaser Ossido Duro coopera con università e istituti di ricerca per rendere possibile l'industrializzazione di processi estremamente innovativi.

La certificazione IATF 16949 avvalora l'orientamento automotive di questa sede.

certificazioni

- ISO 9001 – Qualità
- ISO 14001 – Ambiente
- IATF 16949 – Automotive
- ISO 56002 – Innovazione
- NSF – Alimentare
- UNI/PdR 125 – Parità di Genere



LE NOSTRE SEDI

Eredi di Bonacina Mario

📍 Caravaggio (Bg)





Eredi di Bonacina Mario è specializzata nella zincatura e nella zinco-nichelatura di particolari meccanici.

Grazie a 4 linee produttive ad alta tecnologia, automatiche e interconnesse, lo stabilimento eccelle sia nella produzione a rotobarile che a telaio.

Un elevato numero di combinazioni di passivazioni e sigillanti completa l'offerta tecnica, così come l'abilità di fornire qualità e quantità contemporaneamente, pur restando sempre all'interno di rigide finestre temporali per le consegne.

Ovviamente, il tutto viene completato dal nostro servizio logistico interno.

-  **Zincatura**
-  **Zinconichelatura**





versatili e rapidi

Lo stabilimento può gestire grandi commesse in tempistiche molto brevi.

strutturati e flessibili

Le nostre linee produttive sono equipaggiate con strumentazione ad alta tecnologia.

Siamo in grado di gestire lotti di pochi kg così come di numerose tonnellate all'interno dello stesso ciclo.

Per i clienti che lo desiderano, possiamo fornire anche un servizio di imballaggio.

certezza della qualità

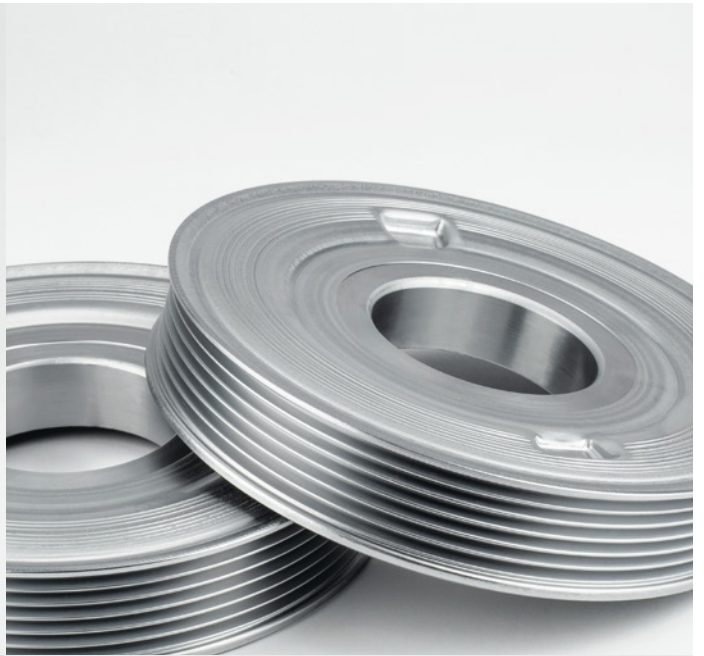
Eredi di Bonacina Mario dispone di un laboratorio in grado di fornire una dettagliata analisi dei prodotti.

Alcuni dei parametri di analisi presenti includono Raggi X e test di corrosione in nebbia salina.

La certificazione IATF 16949 avvalorata l'orientamento automotive di questa sede.

certificazioni

- ISO 9001 - Qualità
- ISO 14001 - Ambiente
- IATF 16949 - Automotive
- UNI/PdR 125 - Parità di genere



LE NOSTRE SEDI

Gaser Bologna

📍 Cadriano (Bo)





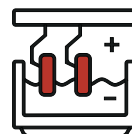
Gaser Bologna è specializzata nelle lavorazioni di nichel chimico e nell'anodizzazione di particolari meccanici.

Grazie ai nostri impianti di nichelatura chimica ad alto e medio fosforo a quelli di anodizzazione decorativa dura e Duralti siamo diventati il player più tecnologicamente avanzato nel campo.

La nostra gamma di trattamenti e l'abilità di raggiungere risultati in tempistiche brevi sono due dei nostri maggiori punti di forza.

Reparti di micropallinatura interni e forni di indurimento completano i trattamenti di superficie.

-  **Nichel Chimico**
-  **Anodizzazione Dura e Naturale**





flessibili ed efficienti

Lo stabilimento può gestire con facilità ordini composti da diverse leghe, diversi trattamenti richiesti e altrettanto vari spessori.

esperti

Gaser Bologna sfrutta sapientemente il know-how e le esperienze pregresse dell'intero Gruppo.

qualità

Grazie ai suoi avanzati laboratori, **Gaser Bologna** garantisce un costante controllo qualità dei suoi prodotti.

certificazioni

- ISO 9001 – Qualità
- ISO 14001 – Ambiente
- NSF – Alimentare
- UNI/PdR 125 – Parità di genere



LE NOSTRE SEDI

Gaser San Giuliano

📍 San Giuliano Milanese (Mi)





Gaser San Giuliano è specializzata nell'anodizzazione e brunitura di particolari meccanici.

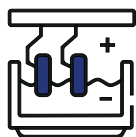
E' anche applicatore del rivestimento Cerakote, un ceramico a basso spessore con elevata resistenza alla corrosione ed alle alte temperature.

Grazie a due linee di lavorazione ad alta capacità, lo stabilimento è in grado di offrire anodizzazione decorativa, brillantatura e satinatura, così come la brunitura dell'acciaio inossidabile e delle leghe ferrose.

L'esperienza nel trattamento di piccoli particolari e l'estrema cura del risultato visivo sono segni distintivi di questa sede.

L'azienda è dotata di impianti di laseratura ed è in grado di offrire un alto grado di personalizzazione dei prodotti forniti.

-  Anodizzazione
-  Brunitura
-  Cerakote





specializzazione nelle finiture metalliche

La nostra azienda gestisce grandi quantità di piccoli particolari, l'esperienza nei pre-trattamenti estetici e nella brillantatura, così come nella satinatura, sono sinonimi di qualità.

versatili e rapidi

Possiamo gestire grandi quantità di materiale rimanendo all'interno di rigide finestre temporali per le consegne al cliente.

qualità

Gaser San Giuliano coopera attivamente con università ed istituti di ricerca per migliorare costantemente i suoi processi produttivi.

certificazioni

- ISO 9001 – Qualità
- IATF 16949 – Automotive
- ISO 14001 – Ambiente
- UNI/PdR 125 – Parità di genere



LE NOSTRE SEDI

Gaser Technical Coating

📍 Isola Vicentina (Vi)





Qualificata per i rivestimenti in nichel chimico dalle maggiori industrie del settore Oil&Gas, **Gaser Technical Coating** vanta due differenti linee di lavorazione per il nichel, grandi impianti di sabbiatura e forni e impianti per il rivestimento selettivo. Questo permette di rivestire efficacemente valvolame, anche di grandi dimensioni, lastre e inoltre a garantire eccezionali risultati finali con qualsiasi tipo di metallo.

Il tutto è completato, nell'ottica di un servizio rapido e completo, da un servizio completamente integrato di logistica operante sull'intero territorio nazionale.

— Nichelatura Chimica





competenza e specializzazione

Gaser Technical Coating è specializzata nella lavorazione di componenti per il settore Oil&Gas e vanta l'impianto più grande d'Europa, capace di rivestire valvolame fino a 72 pollici di diametro.

un know how straordinario

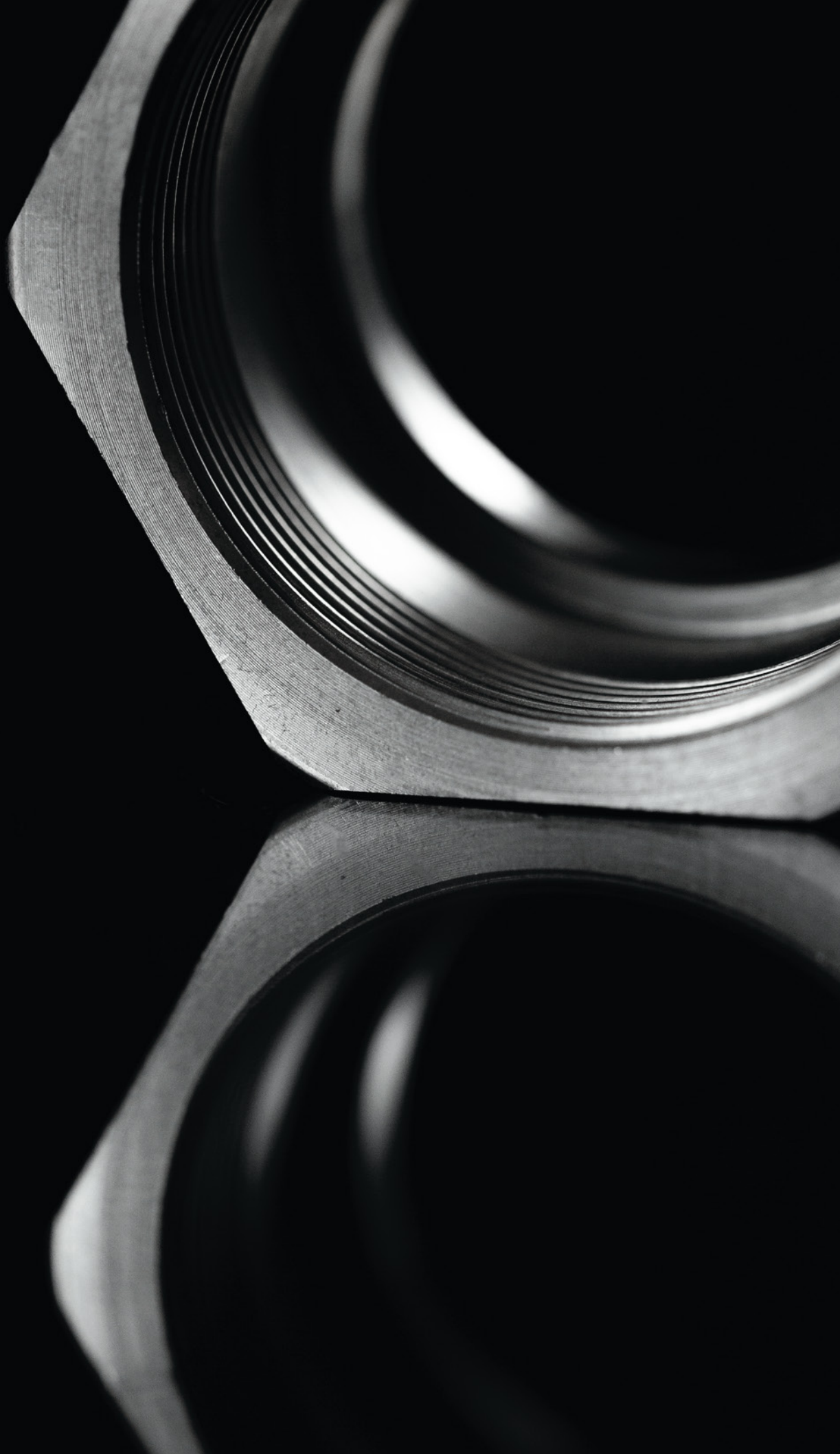
e capacità sopra la media che ci rendono in grado di gestire il rivestimento di grandi quantità di materiale.

rigoroso controllo qualità

I nostri laboratori interni, dotati di tutte le più recenti tecnologie, ci danno la possibilità di offrire ai nostri clienti test di controllo su durezza, resistenza alla corrosione e abrasione, spessore, porosità e composizione chimica.

certificazioni

- ISO 9001 - Qualità
- ISO 14001 - Ambiente
- UNI/PdR 125 - Parità di genere



LE NOSTRE SEDI

Seridall

📍 Nova Milanese (Mb)





Seridall ha più di 60 anni di esperienza nell'anodizzazione dell'alluminio e delle sue leghe.

La varietà di possibili tonalità e finiture, la flessibilità nell'offrire speciali applicazioni e i rapidi tempi di lavorazione sono i principali punti distintivi della nostra attività. Seridall ha un consolidato standard qualitativo, mantenuto nei decenni, nel campo delle decorazioni anodiche e in quello dell'anodizzazione dura, avendo ottenuto numerosi sigilli d'approvazione.

Situati a Nova Milanese, siamo facilmente raggiungibili sfruttando le principali arterie autostradali che portano alla città di Milano.

Disponiamo di un servizio logistico interno ed integrato, una delle nostre principali forze per il soddisfacimento delle esigenze della clientela.

Anodizzazione Dura e Naturale





flessibilità e finiture

Seridall vanta un'esperienza di più di sessanta anni nell'ossidazione anodica dell'alluminio e sue leghe. La varietà delle possibili tonalità e finiture, la flessibilità nell'eseguire applicazioni speciali e i tempi di evasione della merce rapidi sono i principali punti di distinzione dell'azienda.

specializzati in ossidazione anodica

Seridall gode di uno standard qualitativo consolidato da decenni nei processi di ossidazione anodica decorativa e dura a spessore. Numerose e importanti sono le omologazioni ottenute.

logistica

L'azienda è situata a Nova Milanese, facilmente raggiungibile dalle principali interconnessioni di Milano. L'integrazione con propri mezzi rende l'aspetto logistico un punto di forza nella gestione della merce.

certificazioni

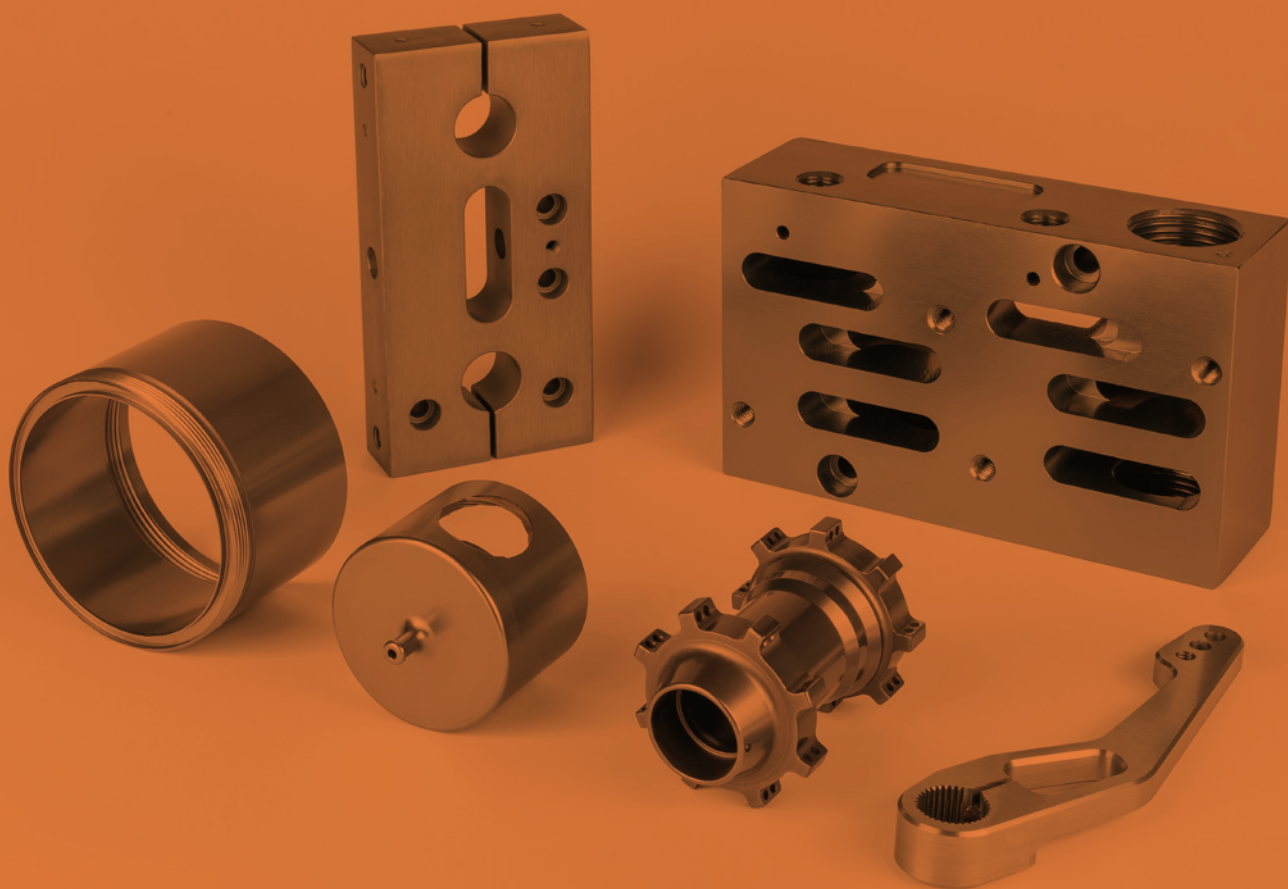
- ISO 9001 – Qualità
- ISO 14001 – Ambiente
- UNI/PdR 125 – Parità di genere



LE NOSTRE SEDI

Gaser Metacoat

📍 Pune - India





Gaser Metacoat pvt Ltd è una sede specificamente ideata per il trattamento anodico di componenti dedicati al settore automotive, campo particolarmente emergente in India.

Anodizzazione



LE NOSTRE SEDI

Pd Service

📍 Isola Vicentina (Vi)





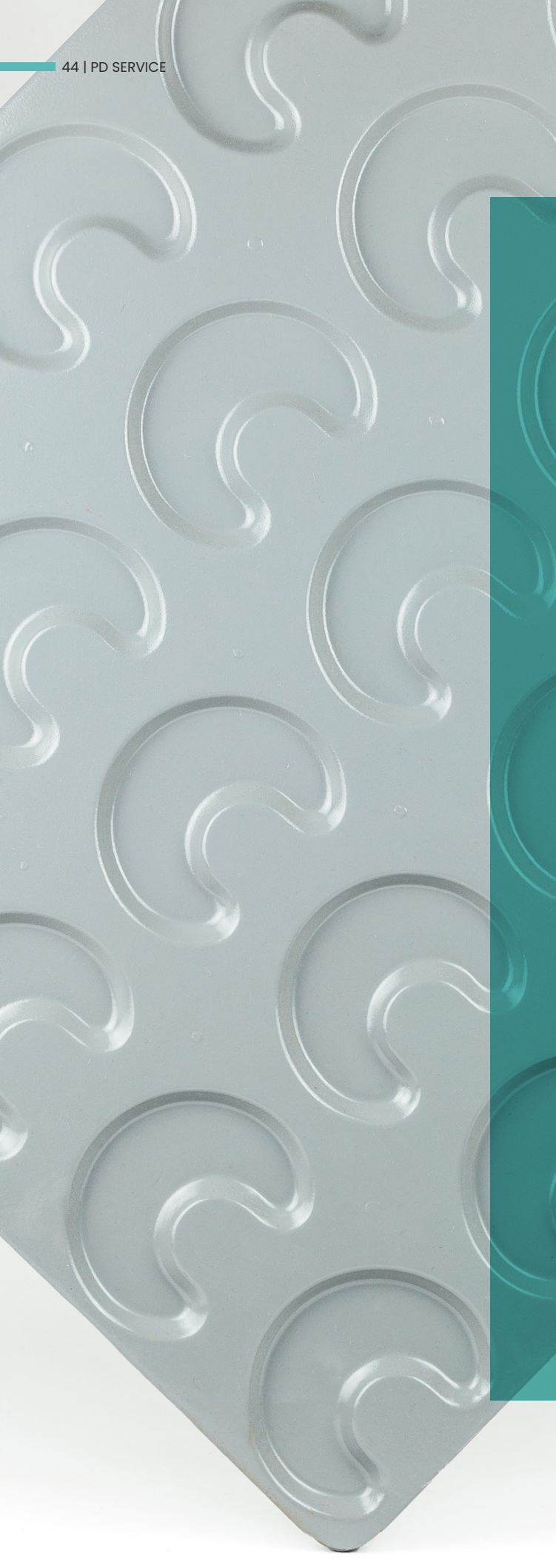
Pd Service si occupa di trattamenti delle superfici sin dal 1979, con una forte specializzazione per i rivestimenti fluorurati.

Ascolto del cliente, dedizione e cura dei dettagli così da raggiungere il miglior risultato finale caratterizzano ogni processo: l'esperienza e il continuo aggiornamento tecnologico consentono di garantire solo le soluzioni più innovative e uno standard qualitativo sempre elevato.

La struttura interna perfettamente organizzata e la padronanza di diverse tecniche applicative su svariati materiali, offrono ai committenti la flessibilità necessaria al trattamento di particolari che possono raggiungere grandi dimensioni.

- Rivestimenti Fluorurati e Polimerici
- Thermal Spray
- Fosfatazione





applicatori autorizzati

Pd Service è licenziataria e applicatrice autorizzata dei principali marchi di rivestimenti. Questi riconoscimenti sono sinonimo di esperienza, qualità, performance eccellenti e tecnologia ed è anche una garanzia per il cliente in quanto l'offerta di questi rivestimenti è la più vasta e moderna presente sul mercato ed è erogabile solo da rivenditori esclusivisti.

capacità dimensionale

Gli impianti di preparazione della superficie e di applicazione del rivestimento, sia automatici che manuali, e i forni di polimerizzazione hanno dimensioni tali da permettere il trattamento su particolari che raggiungono anche i 16 metri di lunghezza.

complementarietà dei trattamenti

La possibilità di trattare la superficie con fosfatazione e rivestire con i coating funzionali in tempi strettissimi nello stesso stabilimento rappresenta un fattore premiante sia dal punto di vista della prestazione del prodotto finale che dei tempi di gestione della sequenza di trattamenti.

certificazioni

- ISO 9001 - Qualità
- ISO 14001 - Ambiente
- UNI/PdR 125 - Parità di genere



LE NOSTRE SEDI

Alfaossidazione

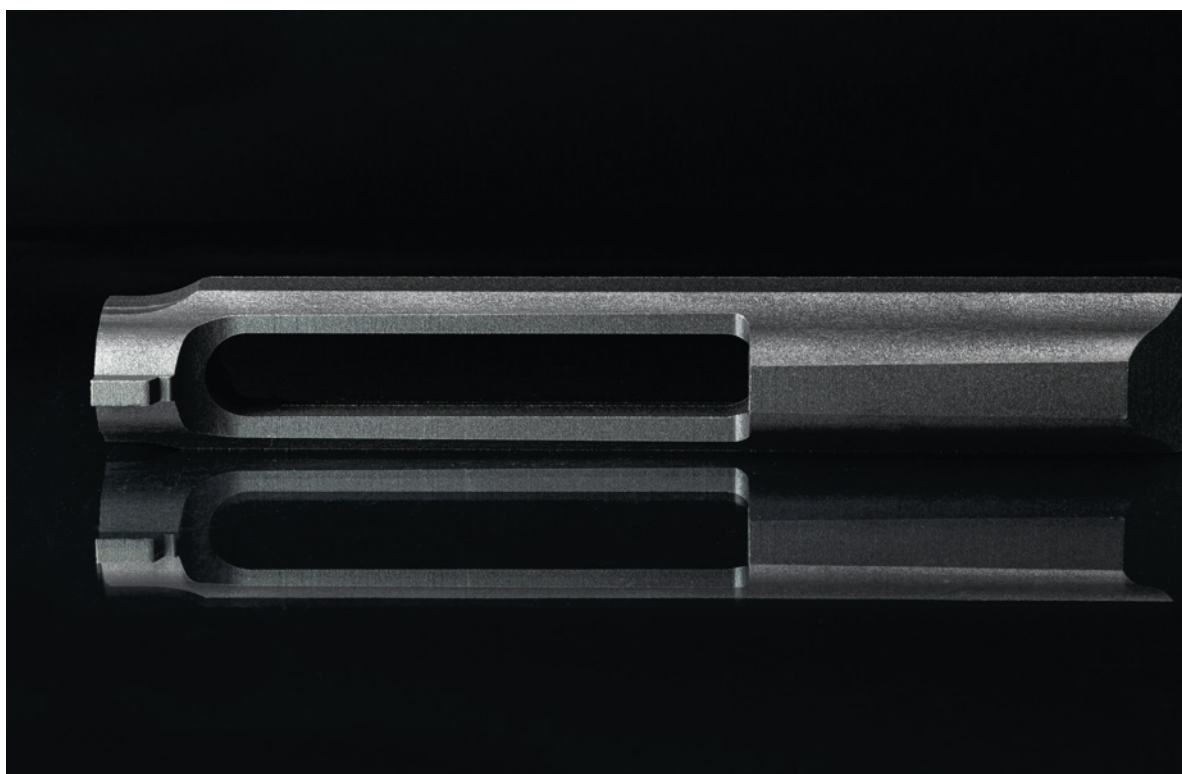
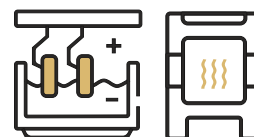
📍 Borgosatollo (Bs)

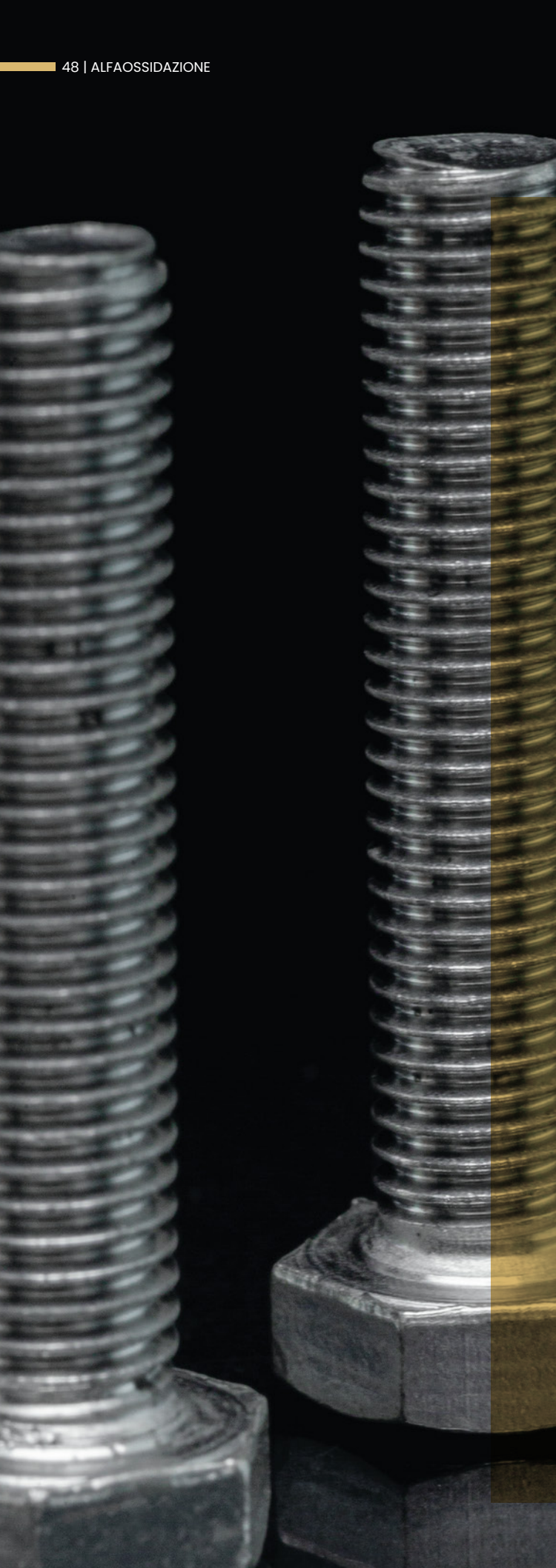




Alfaossidazione è costituita da due divisioni: la prima si occupa di anodizzazione naturale dura e passivazione cromica con forte specializzazione nel settore automotive la seconda offre una vasta gamma di trattamenti termici e termochimici quali la nitrurazione gassosa ferritica o con post ossidazione carbonitrurazione tempra sottovuoto o in olio solubilizzazione cementazione ricottura distensione e invecchiamento.

- Trattamenti Termici
- Anodizzazione Dura e Naturale
- Passivazione Cromica / Surtec





versatili e rapidi

Lo stabilimento, grazie ad una vasta gamma di trattamenti offerti, una turnazione h24 e un alto numero di impianti, è in grado di fornire un servizio rapido ed efficiente anche su produzioni massive.

alto livello tecnologico

Gli impianti di anodizzazione e trattamenti termici sono di ultima generazione. Gestione automatica e tracciabilità dei cicli, analizzatori con mappatura automatica secondo AMS 2750, tecnologia a codici a barre sono solo alcuni dei punti distintivi dello stabilimento.

qualità e ricerca

Numerose sono le collaborazioni con università e Atenei con lo scopo di sviluppare cicli sempre più performanti e ottimizzati. Il laboratorio interno è in grado di eseguire numerosi test, distruttivi e non, al fine di fornire una preziosa consulenza metallografica o di failure analysis. La certificazione IATF 16949 su anodizzazione e trattamenti termici in un unico polo produttivo dimostra di fatto la specialità di questa sede.

certificazioni

- ISO 9001 – Qualità
- ISO 14001 – Ambiente
- IATF 16949 – Automotive
- ISO 50001 – Energia
- UNI/PdR 125 – Parità di genere



LE NOSTRE SEDI

Zincover

📍 Coccaglio (Bs)





Zincover è un'azienda dotata di impianti di zincatura elettrolitica con una specializzazione in riporti di leghe di zinco ferro. La presenza in una zona strategica permette una forte interazione con le altre sedi del Gruppo.

Zincatura







versatili e rapidi

Il numero di vasche e la tipologia di trattamento permettono la gestione sia di grandi serie che di lotti di quantità ridotta.

copertura logistica

La storica presenza sul territorio e l'interazione con sedi del Gruppo specializzate in trattamenti termici o zincature complementari, permette di erogare un servizio efficace e completo al proprio parco clienti.

certificazioni

- ISO 9001 - Qualità
- ISO 14001 - Ambiente
- UNI/PdR 125 - Parità di genere

contatti



Gaser Ossido Duro

Via Po, N° 21/31
20089 Rozzano (Mi)
Tel: +39 02 5285011



Eredi di Bonacina Mario

Via Enrico Fermi, N° 5/9
24043 Caravaggio (Bg)
Tel: +39 0363 351313



Gaser Bologna

Via Minghetti, N° 16/a
40057 Cadriano (Bo)
Tel: +39 051 765529



Gaser San Giuliano

Via Tolstoj, N° 43/a
20098 San Giuliano Milanese (Mi)
Tel: +39 02 9845429



Gaser Technical Coating

Via Enzo Ferrari, N° 51
36033 Isola Vicentina (Vi)
Tel: +39 044 4976937



Seridall

Via Galvani, N° 3
20834 Nova Milanese (Mb)
Tel: +39 0362 40491



Metacoat

Chakan Industrial Area, Phase 3,
Nighoje, Pune
India



Pd Service

Via Enzo Ferrari, N° 9
36033 Isola Vicentina (Vi)
Tel: +39 0444 976363



Alfaossidazione

Via Dottor Raffaele De Troya, N° 65
25010 Borgosatollo (Bs)
Tel: +39 030 2507311



Zincover

Viale Caduti del Lavoro, N° 41/c
25030 Coccaglio (Bs)
Tel: +39 030 7721689







gruppogaser.com