



 Gruppo **GASER**
Pd Service

4

IL GRUPPO GASER

6

CERTIFICAZIONI

7

PD SERVICE

10

POLIMERI

12

THERMAL SPRAY

13

FOSFATAZIONE

14

EXELIA

15

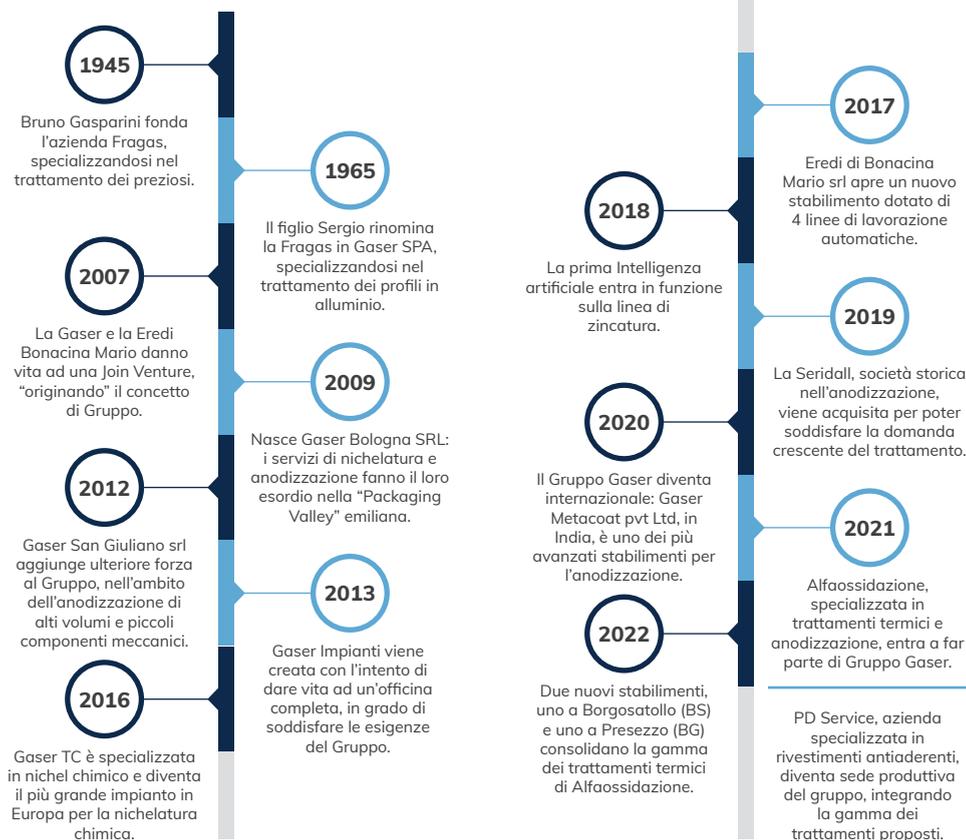
EXTRA

IL GRUPPO GASER

Oltre 70 anni di crescita ed innovazione.

Gaser è leader nei trattamenti e rivestimenti funzionali per le superfici. Da oltre 70 anni, grazie al costante impegno nella ricerca e alla forte spinta nello sviluppo di soluzioni tecnologiche innovative, siamo in grado di offrire un'ampia gamma di prodotti e servizi atti ad accrescere le caratteristiche tecniche dei materiali. La gamma dei processi offerti, la fitta copertura territoriale e l'alta capacità produttiva in qualità e tempi ristretti, sono solo alcuni dei nostri punti di forza.

La Storia



“Supportiamo i nostri partner nella gestione dei trattamenti superficiali. La nostra missione è superare le loro più ambiziose aspettative fornendo un servizio completo, puntuale e contemporaneamente una costante spinta innovativa.”

“Qualità e sapienza artigianale che si fondono con una solida organizzazione e struttura industriale.”

GIANNI FRANZOSI LUCA, CEO

POLI PRODUTTIVI E TRATTAMENTI

	ANODIZZAZIONE	ANODIZZAZIONE DURA	BRUNITURA	ZINCATURA	ZINCONICHELATURA	NICHELATURA	POLIMERI	FOSFATAZIONE	THERMAL SPRAY	TERMICI
Gaser Ossido Duro Rozzano (MI)										
Eredi di Bonacina Mario Caravaggio (BG)										
Gaser Bologna Cadriano (BO)										
Gaser San Giuliano San Giuliano Milanese (MI)										
Gaser Technical Coating Isola Vicentina (VI)										
Seridall Nova Milanese (MB)										
Gaser Metacoat Pune - India										
Pd Service Isola Vicentina (VI)										
Alfaossidazione Borgosatollo (BS) Presezzo (BG)										

CERTIFICAZIONI

Gli stabilimenti di Gaser sono qualitativamente certificati e soggetti a standard ISO internazionali: un partner fidato in grado di fornire l'eccellenza in numerosi campi del trattamento dei metalli.

Certificazioni Gruppo Gaser



UNI EN
ISO 9001:2015
ISO 14001



IATF 16949



NSF/ANSI 51



MOCA

Certificazioni Pd Service



MODELLO
ORGANIZZATIVO
DLGS 231



ISO 9001:2015



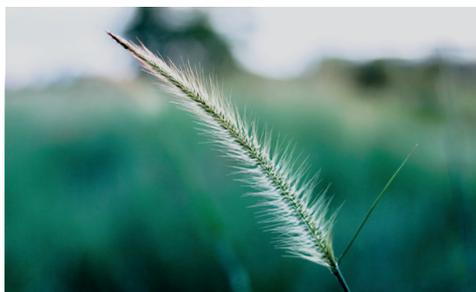
OIL & GAS
SYSTEM



MOCA



POLITICA
AZIENDALE



Il nostro ambiente:

- 7** AUTORIZZAZIONI AMBIENTALI
- 3** SISTEMI DI TRIGENERAZIONE OPERATIVI
- 2** SISTEMI DI EVAPORAZIONE

PD SERVICE

Pd Service si occupa di trattamenti delle superfici sin dal 1979, con una forte specializzazione per i rivestimenti polimerici. L'ingresso nel gruppo Gaser, avvenuto nel 2021, ha permesso di unire le reciproche conoscenze ed esperienze in una solida e moderna organizzazione integrata. L'ascolto del cliente, la dedizione e la cura dei dettagli, inserite in un sistema qualità certificato e costantemente monitorato, guidano e caratterizzano ogni processo aziendale.

Nello stabilimento di Isola Vicentina sono presenti tre tipologie di trattamento:

- Polimeri
- Thermal Spray
- Fosfatazione

I nostri numeri:

6000 mq
DI PRODUZIONE

50
RISORSE UMANE IMPIEGATE

6
ROBOT DI VERNICIATURA

2 Linee automatiche
DI VERNICIATURA INTEGRATE AI FORNI

3 Linee automatiche
DI SABBIAURA INTEGRATE ALLA SOFFIATURA

Forni e cabine
PER GRANDI DIMENSIONI (OLTRE 5 METRI)

Monitoraggio 4.0
DEGLI IMPIANTI



MERCATI E CAMPI DI APPLICAZIONE

L'esperienza e il continuo aggiornamento tecnologico consentono di offrire i trattamenti più adeguati e innovativi per i vari mercati. Partendo dallo studio delle superfici e dall'esperienza applicativa su tutti i tipi di metalli ci rende oggi capaci di applicare anche su **materiali plastici, fibra di carbonio, vetro e legno.**



Principali applicazioni:

MECCANICA E AUTOMAZIONI	ALIMENTARE
OIL & GAS	GOMMA E PLASTICA
LEGNO	AEROSPAZIALE
CHIMICO	FARMACEUTICO
AUTOMOTIVE	ARREDAMENTO
NON WOVEN	PACKAGING
RESISTENZA AD ALTE TEMPERATURE	ISOLAMENTO E CONDUZIONE ELETTRICA
TRATTAMENTO ARIA	ENERGIA
STAMPA	NASTRI ADESIVI

I NOSTRI PUNTI DI FORZA

IL NOSTRO STAFF

Per poter governare in maniera efficace ed efficiente i diversi processi aziendali, lo staff di PD service è presidio delle diverse aree tematiche aziendali. Customer service, vendite, amministrazione, acquisti, sistemi di gestione, ufficio tecnico, programmazione: ogni giorno insieme per darvi il miglior servizio.

LA NOSTRA PRODUZIONE

La sinergia tra personale giovane e personale esperto guidati da responsabili di produzione altamente qualificati, fanno di PD service una realtà unica. L'applicazione della lean production e la manutenzione preventiva applicata sono garanzia di ottimizzazione ed efficienza di tutte le fasi produttive.

I NOSTRI IMPIANTI INDUSTRIALI

Grazie alle due linee automatiche di verniciatura siamo in grado di gestire in maniera adeguata commesse ripetitive e caratterizzate da alti numeri; la presenza di ulteriori automazioni in sabbiatura e metallizzazione, ci permette di tenere tutto il processo regolare e costante nella qualità di prodotto. La presenza degli adeguati mezzi di sollevamento ci permette di lavorare in sicurezza pesi ben oltre le 8 tonnellate. Le generose misure delle cabine di sabbiatura, di verniciatura e dei forni ci permettono di trattare anche oltre gli 8 metri.

LA COMPLEMENTARIETÀ DEI TRATTAMENTI

La possibilità di eseguire nello stesso stabilimento i processi di fosfatazione, thermal spray e rivestimento polimerico permette la riduzione dei tempi di gestione della commessa. L'abbattimento dei tempi di attesa tra un trattamento e l'altro garantisce poi i corretti standard qualitativi richiesti dalle normative di riferimento dei mercati più stringenti.

APPLICATORI CERTIFICATI

PD service è licenziataria e applicatrice autorizzata dei principali marchi di rivestimento. Questi riconoscimenti sono garanzia quotidiana di qualità e performance eccellenti.

LA FORZA DEL GRUPPO

Inseriti nel gruppo Gaser possiamo allargare i nostri orizzonti oltre i confini del nostro stabilimento. Guidati dall'R&D di gruppo possiamo sviluppare con il cliente nuovi trattamenti. Grazie all'integrazione logistica con le altre sedi possiamo offrire nichelatura, anodizzazione, zincatura, trattamenti termici e nanotecnologie.

RIVESTIMENTI POLIMERICI

I rivestimenti polimerici hanno infiniti campi di applicazione e richiedono massima cura durante il processo di deposizione.

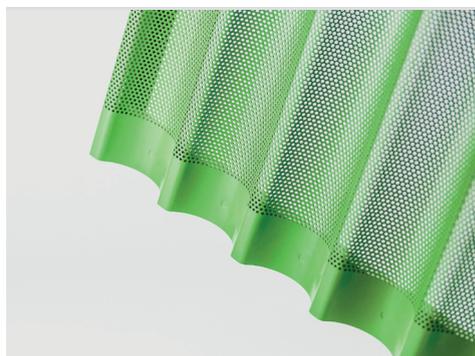
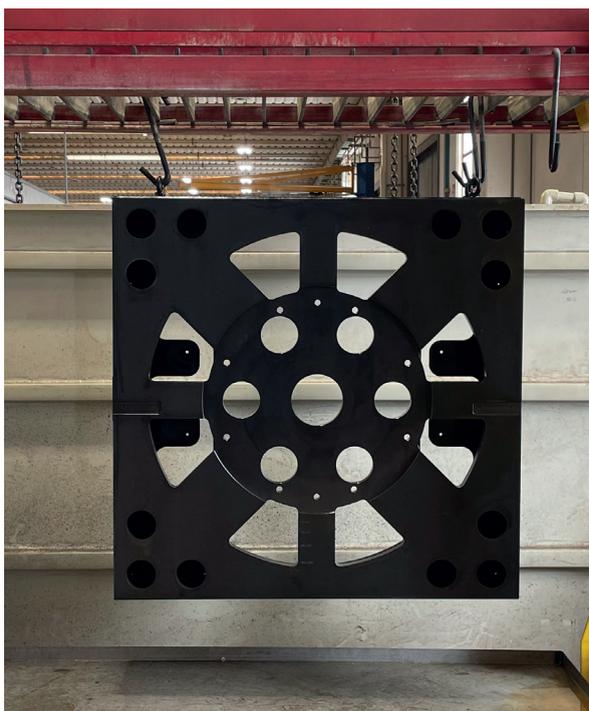
La preparazione della superficie, la cura degli spessori, la definizione dei vari strati e la polimerizzazione in forno sono solo alcune delle attenzioni da avere quotidianamente.

Esperienza e professionalità ci consentono di avere la necessaria versatilità utile ad offrire una ampia gamma di rivestimenti, partendo dai fluorurati, passando per i siliconici, le epossidiche, le poliammidi, fino ad arrivare ai rivestimenti per finalità estetiche.

Vantaggi:

I vantaggi dei rivestimenti polimerici depositi si racchiudono in varie categorie:

- antiaderenza (alimentare e industriale)
- protezione dalla corrosione (ambientale e chimica)
- lubrificazione
- idoneità al contatto con alimenti
- isolamento elettrico
- capacità di scorrimento
- impiego ad alte temperature
- finalità estetiche



Grazie alla capacità e versatilità dei nostri impianti, possiamo offrire al cliente:

Servizio di sabbiatura

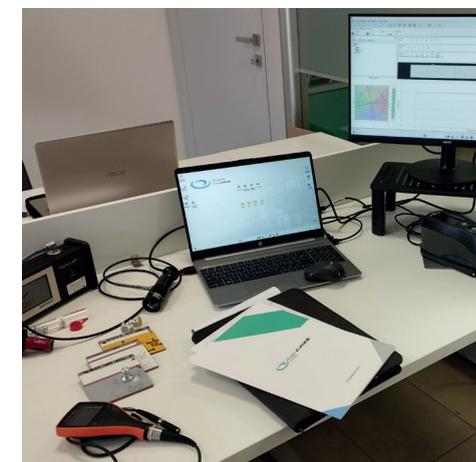
Utilizzando macchine automatiche a controllo della rotazione, sabbiatrici a cestello e sabbiatrici a nastro possiamo garantire costanza ed alta capacità produttiva. Per merito delle cabine manuali presenti in stabilimento siamo in grado di sabbiare pezzi di dimensioni maggiori di 5 metri.

Definendo pressioni, regolazioni e tipologia di abrasivo, possiamo controllare e garantire livelli di rugosità definiti.



Pulizia termica:

La presenza di diversi forni in grado di raggiungere temperature superiori ai 400°C, possiamo offrire cicli termici definiti e pulizia termica dei particolari. Grazie alla presenza di impianti di grandi dimensioni, possiamo, in sicurezza, gestire pezzi con dimensioni superiori ai 5 metri.



THERMAL SPRAY

I processi denominati thermal spray (termo-spruzzatura) consistono nella realizzazione di rivestimenti metallici, ceramici o cermet (dispersioni di fasi ceramiche in matrici metalliche) a partire da fili e bacchette oppure da polveri di dimensioni comprese fra 1 e 500 μm , riscaldati in prossimità del punto di fusione in atmosfera gassosa ad alta temperatura, e accelerati in flusso di gas, verso il substrato, dove solidificano rapidamente, dando luogo a strutture lamellari sovrapposte.

Grazie alle tecnologie WIRE ARC SPRAY e FLAME SPRAY, PD Service è in grado di applicare i seguenti materiali (sotto forma di ossidi, carburi oppure allo stato puro):

- CROMO
- ZIRCONIO
- NICHEL ALLUMINIO
- TUNGSTENO
- ACCIAIO INOX
- ALLUMINIO
- ZINCO

THERMAL SPRAY + POLIMERI

Per conferire antiaderenza, migliorare la resistenza alla corrosione oppure semplicemente per completare il livello estetico del rivestimento, è possibile applicare le seguenti classi di rivestimento EXELIA:

- CLASSE 1000 - 3010 - 5010: fluropolimeri
- CLASSE EVOLUTION: ceramici
- CLASSE SFT: siliconici
(da 10 fino a 200 micron di spessore)
- CLASSE EPOXY: base epossidica
- CLASSE 8000: idonei ad alte temperature



FOSFATAZIONE

La fosfatazione è un processo chimico mediante il quale si altera la superficie di un materiale metallico, creando dei cristalli legati chimicamente al substrato. Il trattamento di fosfatazione avviene per immersione e sfrutta soluzioni di fosfato, in genere di zinco o manganese, per ricoprire la superficie con uno strato cristallino protettivo (spessore 5 - 10 μm) che conferisce elevata resistenza alla corrosione e migliora l'adesione del successivo strato di vernice grazie all'aumento della microrugosità superficiale.

I relativi rivestimenti:

FOSFATAZIONE AL MANGANESE

La fosfatazione al manganese è un trattamento superficiale che può essere effettuato su ferro, acciaio al carbonio, acciaio legato e ghisa. Le sue principali proprietà sono:

- riduzione della microrugosità superficiale e maggiore lubrificazione;
- anticorrosione: lo strato di fosfato, penetrando in profondità, aumenta la resistenza del metallo;
- adesione di vernice e finiture organiche al fine di migliorare le performance.

PD Service dispone di una vasca di fosfatazione al manganese 600 x 2100 x 1500 mm.

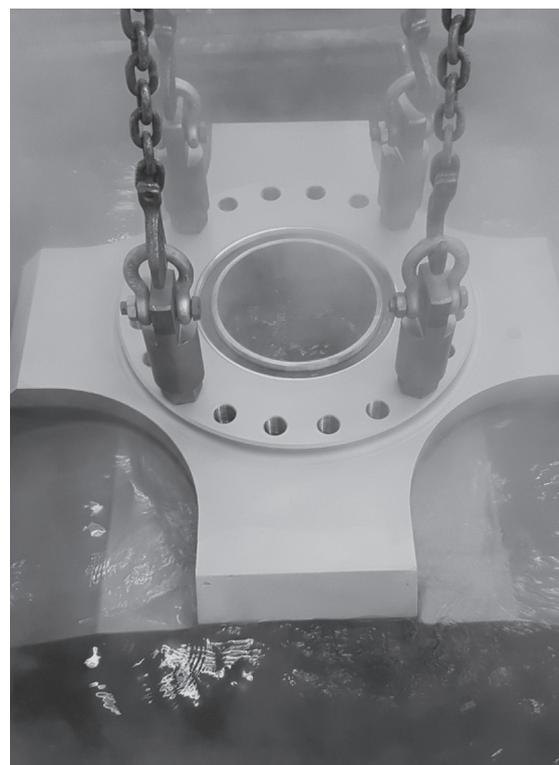
FOSFATAZIONE ALLO ZINCO

È un trattamento chimico che consente di ottenere su leghe ferrose uno strato protettivo di fosfato di zinco:

- si effettua immergendo in soluzioni acide di opportuna composizione alla temperatura di circa 70°C;
- a secco ha una moderata resistenza a corrosione che viene aumentata impregnando le porosità dello strato con oli protettivi. Con i migliori protettivi o rivestimenti polimerici la tenuta a corrosione è molto elevata;
- l'aspetto dei pezzi va dal grigio chiaro al grigio nero, e dipende dalla composizione chimica delle leghe trattate;
- la fosfatazione allo zinco può essere effettuata su ferro, acciaio al carbonio, acciaio legato e ghise.

FOSFATAZIONE ALLO ZINCO + POLIMERI

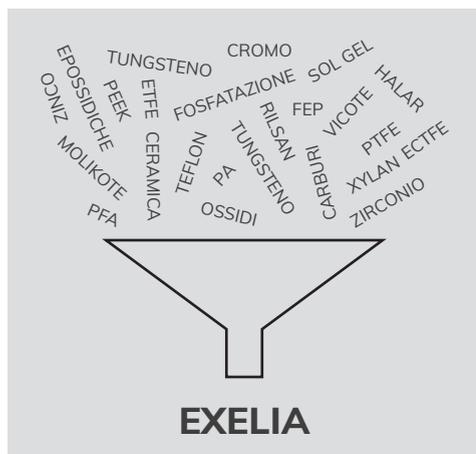
L'accoppiamento dei rivestimenti polimerici EXELIA permette una sigillatura ottimale della fosfatazione ed esalta le caratteristiche anticorrosive.



EXELIA

...IL NOSTRO MARCHIO DI QUALITÀ

Nel mondo dei rivestimenti depositi per spruzzatura (verniciatura di polimeri o termo-spruzzatura di metalli) esistono diversi marchi, brand e conoscenze che hanno fatto la storia. I diversi mercati hanno selezionato, nel tempo, le parole chiave che vogliono ritrovare nei propri rivestimenti superficiali. PD Service, da oltre 40 anni nel mercato, ha integrato le conoscenze con sapienza applicativa, facendo nascere i rivestimenti EXELIA. In sinergia con il gruppo Gaser, accanto ai clienti e ai principali produttori di materie prime, PD Service continua quotidianamente a sperimentare, testare, validare e immettere nel mercato nuovi trattamenti.



Tutti i nostri rivestimenti exelia hanno un nome composto da tre parole chiave: **exelia-prefisso-classe-variante**

- il prefisso, se presente, indica l'integrazione di varie tecnologie sopra o sotto il polimero applicato
- la classe identifica la categoria di polimero applicato
- la variante è la ricetta univoca, cuore del nostro know how al servizio del cliente

Prefisso:

PRO	THERMAL SPRAY
TEC	NICHEL
FHP	FOSFATAZIONE
ANH	ANODIZZAZIONE
MAM	PECVD e PVD
NTE (100)	NICHEL TEFLON
ZNC	ZINCATURA
TRT	TRATTAMENTI TERMICI
SAB	SABBIATURA

Classe:

100	GOMMATI
1000	PTFE MULTISTRATO
2000	FEP MULTISTRATO
3010	RIVESTIMENTI MONOISTRATO
4010	POLIAMMIDI
5010	PFA MULTISTRATO
6010	LUBRIFICAZIONE A SECCO
7010	BASSO SPESSORE E NANOTECNOLOGICI
8000	IDONEI AD ALTE TEMPERATURE
9010	ECTFE ed ETFE
EPOXY	EPOSSIDICHE
EVOLUTION 3010	NATURA SOL GEL
OIL	OIL AND GAS SYSTEM
CBC	CORROSIONE AMBIENTALE
HV	ISOLANTI O CONDUTTORI

Variante:

La variante è un codice alfanumerico di 4 cifre che identifica il piano di lavoro e il processo applicativo.

SERVIZI EXTRA

In PD Service sappiamo bene l'importanza di poter fornire al cliente un servizio completo.

I nostri servizi aggiuntivi

LUCIDATURA per raggiungere i livelli di rugosità post rivestimento

RIVESTIMENTO ATTIRACALORE sul retro per rendere più efficienti i processi di cottura

PALLINATURA e finitura estetica di sabbiatura

Servizio EXPRESS per accorciare i tempi di evasione commessa

PRE-PRIMER per garantire adesione su substrati difficili

CERTIFICATI DI CONFORMITÀ per tracciare la commessa

FINITURA ESTETICA nelle zone a vista

MASCHERATURA delle zone da non rivestire

TRASPORTI e LOGISTICA INTEGRATA

IMBALLAGGI DEDICATI

RADDRIZZATURA ED EQUILIBRATURA DOPO TRATTAMENTO

MARCATURA IDENTIFICATIVA

APPLICAZIONI PRESSO IL CLIENTE, quando non è possibile muovere i particolari da rivestire

RIVESTIMENTI DEDICATI, quando serve andare oltre gli standard

TEST DI MIGRAZIONE e QUALIFICHE DA LABORATORIO



Gruppo Gaser

PD SERVICE

Via Enzo Ferrari 9 - 36033 Isola Vicentina (VI)

T 0444 976363 - info@pdservicesrl.com

gruppogaser.com